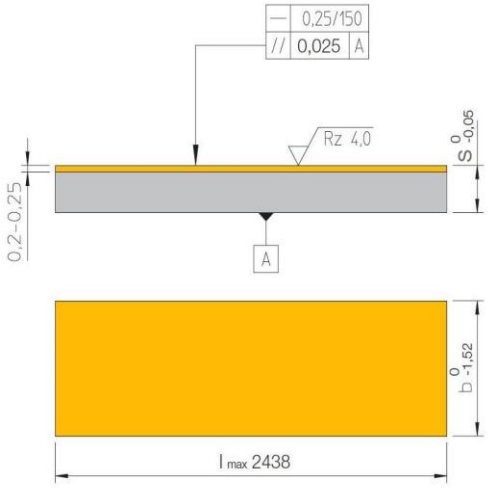
Компоненти за:
- Шприцформи
- Пресформи
- Щанци

Горещо-канални с-ми
Стомани & Цв. Метали
Нагреватели

Офис Централен:
ж.к. Люлин-Център, ул. Архитект Георги Ненов №31
1324 София, България
тел: +359 (2) 923 44 88
тел: +359 884 612 894
факс: +359 (2) 923 44 55

Офис Пловдив:
Електроапаратурен завод – ЕАЗ АД, Бул. Цар Борис III Обединител, №1-продължение, ет.3, офис 48
4000 Пловдив, България
тел: +359 888 055 215
тел: +359 884 605 128
office@krasco.com
www.krasco.com

WZ9100 - Плоча плъзгаща LAMINA



Основен материал: Ck 22
Плъзгащ материал, нанесен в слой:
електролитно нанесен калаен бронз, 89%Cu, 11%Sn, мокро шлифован, дебелина на слоя: s=0.20-0.25 mm
твърдост: 270-280 HB
повърхностна якост: p_{max} = 150 N/mm2
Висока износоустойчивост. Да се изработи възможност за смазване.
Смазване:
v ≤ 12 m/min - грес
v > 12 m/min - масло
v_{max} = 30 m/min
Размерите с непосочен допуск - по клас "среден" DIN 7168.
Специално изпълнение при заявка:
LAMINA-плочи с графитни гнезда, самосмазващи:
Спецификация:
Материалите и изпълнението са както по-горе, но с допълнителни твърди смазващи елементи и"резервоари"с масло с добавки.
p_{max} = 100 N/mm²
v_{max} = 120 m/min
mH < 3%
mH < 0,04
Материала е финишно обработен.

Base material: Ck 22
Coating material:
electroplated bronze consisting of appr. 89% Cu, 11% Sn, wet grinding,
s = 0,20 - 0,25 mm
Hardness = 270 - 280 HB
p_{max} = 150 N/mm²
extremely wear resistant, oil grooves can be machined.
Lubrication:
v ≤ 12 m/min, grease
v > 12 m/min, oil
v_{max} = 30 m/min
Deviations for dimensions without indication of tolerances acc. to DIN 7168 „mittel"
Special design on request:
LAMINA-gibs with selflubricating graphite plugs
Specifications:
Materials and properties as above mentioned, but with selflubricating and additional oil with additives storage elements.
p_{max} = 100 N/mm²
v_{max} = 120 m/min
mH < 3%
mH < 0,04
The material is completely finished!

Код Sxb	S	b
WZ9100/04x025	4	25
WZ9100/04x030	4	30
WZ9100/04x035	4	35
WZ9100/04x040	4	40
WZ9100/04x060	4	60
WZ9100/04x100	4	100
WZ9100/05x025	5	25
WZ9100/05x030	5	30
WZ9100/05x035	5	35
WZ9100/05x040	5	40
WZ9100/05x075	5	75
WZ9100/05x100	5	100
WZ9100/06x025	6	25
WZ9100/06x030	6	30
WZ9100/06x035	6	35
WZ9100/06x040	6	40
WZ9100/06x050	6	50
WZ9100/06x060	6	60
WZ9100/06x075	6	75
WZ9100/08x025	8	25
WZ9100/08x030	8	30
WZ9100/08x035	8	35
WZ9100/08x050	8	50
WZ9100/08x060	8	60
WZ9100/08x075	8	75
WZ9100/08x100	8	100
WZ9100/08x125	8	125
WZ9100/10x025	10	25
WZ9100/10x030	10	30
WZ9100/10x035	10	35
WZ9100/10x040	10	40
WZ9100/10x050	10	50
WZ9100/10x060	10	60
WZ9100/10x075	10	75
WZ9100/10x100	10	100
WZ9100/10x125	10	125

Код Sxb	S	b
WZ9100/10x150	10	150
WZ9100/12x025	12	25
WZ9100/12x030	12	30
WZ9100/12x035	12	35
WZ9100/12x040	12	40
WZ9100/12x050	12	50
WZ9100/12x060	12	60
WZ9100/12x075	12	75
WZ9100/12x100	12	100
WZ9100/12x125	12	125
WZ9100/12x150	12	150
WZ9100/12x200	12	200
WZ9100/15x025	15	25
WZ9100/15x030	15	30
WZ9100/15x035	15	35
WZ9100/15x040	15	40
WZ9100/15x060	15	60
WZ9100/15x075	15	75
WZ9100/15x100	15	100
WZ9100/15x125	15	125
WZ9100/15x150	15	150
WZ9100/15x200	15	200
WZ9100/15x250	15	250
WZ9100/15x300	15	300
WZ9100/20x025	20	25
WZ9100/20x030	20	30
WZ9100/20x035	20	35
WZ9100/20x040	20	40
WZ9100/20x050	20	50
WZ9100/20x060	20	60
WZ9100/20x075	20	75
WZ9100/20x100	20	100
WZ9100/20x125	20	125
WZ9100/20x150	20	150
WZ9100/20x200	20	200
WZ9100/20x250	20	250

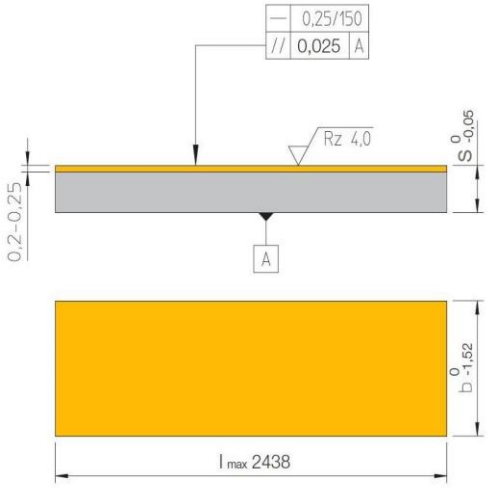
Компоненти за:
- Шприцформи
- Пресформи
- Щанци

Горещо-канални с-ми
Стомани & Цв. Метали
Нагреватели

Офис Централен:
ж.к. Люлин-Център, ул. Архитект Георги Ненов №31
1324 София, България
тел: +359 (2) 923 44 88
тел: +359 884 612 894
факс: +359 (2) 923 44 55

Офис Пловдив:
Електроапаратурен завод – ЕАЗ АД, Бул. Цар Борис III Обединител, №1-продължение, ет.3, офис 48
4000 Пловдив, България
тел: +359 888 055 215
тел: +359 884 605 128
office@krasco.com
www.krasco.com

WZ9100 - Плоча плъзгаща LAMINA



Основен материал: Ck 22
Плъзгащ материал, нанесен в слой:
електролитно нанесен калаен бронз, 89%Cu, 11%Sn, мокро шлифован, дебелина на слоя: s=0.20-0.25 mm
твърдост: 270-280 HB
повърхностна якост: p_{max} = 150 N/mm²
Висока износоустойчивост. Да се изработи възможност за смазване.
Смазване:
v ≤ 12 m/min - грес
v > 12 m/min - масло
v_{max} = 30 m/min
Размерите с непосочен допуск - по клас "среден" DIN 7168.
Специално изпълнение при заявка:
LAMINA-плочи с графитни гнезда, самосмазващи:
Спецификация:
Материалите и изпълнението са както по-горе, но с допълнителни твърди смазващи елементи и"резервоари"с масло с добавки.
p_{max} = 100 N/mm²
v_{max} = 120 m/min
mH < 3%
mH < 0,04
Материала е финишно обработен.

Base material: Ck 22
Coating material:
electroplated bronze consisting of appr. 89% Cu, 11% Sn, wet grinding,
s = 0,20 - 0,25 mm
Hardness = 270 - 280 HB
p_{max} = 150 N/mm²
extremely wear resistant, oil grooves can be machined.
Lubrication:
v ≤ 12 m/min, grease
v > 12 m/min, oil
v_{max} = 30 m/min
Deviations for dimensions without indication of tolerances acc. to DIN 7168 „mittel"
Special design on request:
LAMINA-gibs with selflubricating graphite plugs
Specifications:
Materials and properties as above mentioned, but with selflubricating and additional oil with additives storage elements.
p_{max} = 100 N/mm²
v_{max} = 120 m/min
mH < 3%
mH < 0,04
The material is completely finished!

Код Sxb	S	b
WZ9100/20x300	20	300
WZ9100/25x025	25	25
WZ9100/25x030	25	30
WZ9100/25x035	25	35
WZ9100/25x040	25	40

Код Sxb	S	b
WZ9100/25x050	25	50
WZ9100/25x075	25	75
WZ9100/25x100	25	100
WZ9100/25x200	25	200