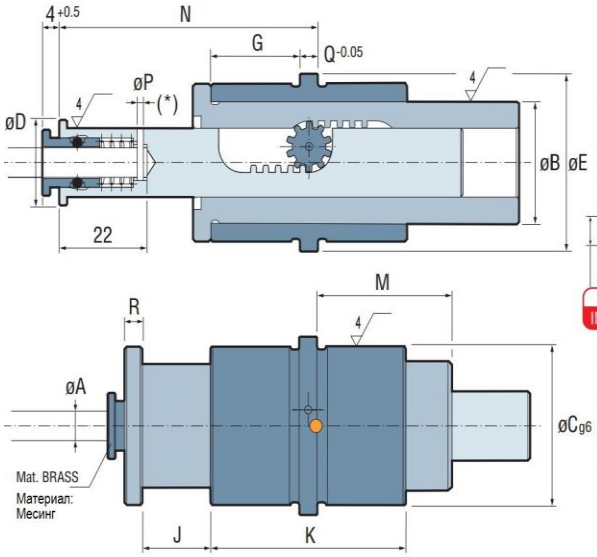
Компоненти за:
- Шприцформи
- Пресформи
- Щанци

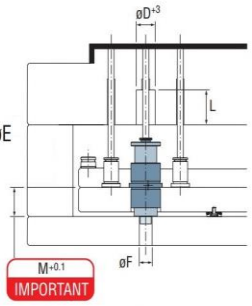
Горещо-канални с-ми
Стомани & Цв. Метали
Нагреватели

Офис Централен:
ж.к. Люлин-Център, ул. Архитект Георги Ненов №31
1324 София, България
тел: +359 (2) 923 44 88
тел: +359 884 612 894
факс: +359 (2) 923 44 55

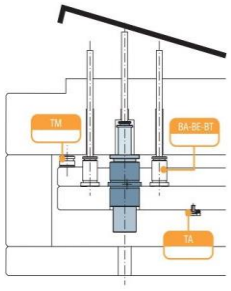
Офис Пловдив:
Електроапаратурен завод – ЕАЗ АД, Бул. Цар Борис III Обединител, №1-продължение, ет.3, офис 48
4000 Пловдив, България
тел: +359 888 055 215
тел: +359 884 605 128
office@krasco.com
www.krasco.com

AE- Удължител на изхвъргачния ход





Материал: 1.7225
Твърдост: 54 ± 2 HRC
Макс. работна температура: 150°C
Възможно подсигуряване срещу завъртане за прелят по форма изхвъргач, без AE031620 и AE041620
Патентована система



Mat.: 1.7225
Hardened 54 ± 2 HRC
Max. working temperature 150°C
Possibility to key for using a curved ejector pin. (except AE031620 and AE041620)

Patented System

Код	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	N	P	Q	R
AE031620	3	16	20	12,5	22	13	14	8	32	22	17	37	–	4	3
AE041620	4	16	20	12,5	22	13	14	8	32	22	17	37	–	4	3
AE052430	5	24	30	16	34	16	20	15	44	36	27	57	2	4	3
AE062430	6	24	30	16	34	16	20	15	44	36	27	57	2	4	3
AE082430	8	24	30	17	34	17	20	15	44	36	27	57	2	4	3
AE103036	10	30	36	21,5	40	21	28	20	62	46	34	78	2	6	4
AE123036	12	30	36	21,5	40	21	28	20	62	46	34	78	2	6	4