

## ВИДОВЕ РЕЗБИ

### Метрична-ISO, Газова-BSP, Цолова-BSPT

#### Техническа информация

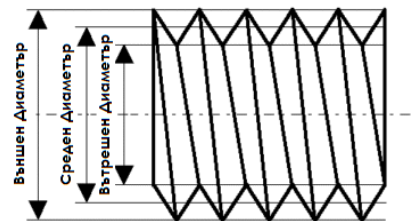
#### Международни стандарти за резби

Най-често използваният стандарт за резба е метричният ISO. Съществуват и други системи за резби, които са по стандарти на други държави или се използват за специални приложения като – медицинска, авиационна и космическа технологии.

Най-често срещаните резби са:

- ISO (метрична) резба
- Тръбна (газова) резба
- Кръгла резба
- Витвортова(цолова) резба
- Трапецовидна резба
- Трионовидна резба

Съкращението на резбата включва буква от кода и номиналния диаметър на резбата. Допълнително се означават стойностите за стъпка, брой ходове, конусна и лява резба. Често резбите по стандарта DIN се изписват като се поставя номера по DIN в началото.

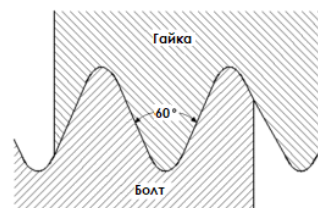


При резбите, външния диаметър се определя от разстоянието между върховете на външната резба. Вътрешният диаметър се определя от минималното разстояние на каналите на външната резба. Стъпката е разстоянието между две съседни навивки, измерено по средния или стъпков диаметър.

#### Спецификация на най-масовите резби

Абревиатура	Държава	Ъгъл при върха на профила на резбата °	Описание
ISO	---	60°	Международна Организация по Стандартизация
BSP	GB	55°	Британски стандарт тръбна
BSPT	GB	55°	Британски стандарт тръбна конусна

#### ISO Метрична едра резба, DIN 13 – нормална резба.



#### Резби Спецификация

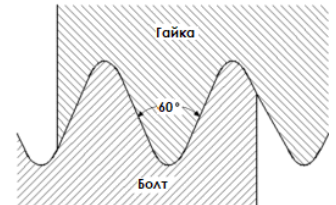
Номинален диаметър мм	Стъпка мм	Размер на свредлото мм	Номинален диаметър мм	Стъпка мм	Размер на свредлото мм	Номинален диаметър мм	Стъпка мм	Размер на свредлото мм
1,0	0,25	0,75	9,0	1,25	7,80	48,00	5,00	43,00
1,1	0,25	0,85	10,0	1,50	8,50	52,00	5,00	47,00
1,2	0,25	0,95	11,0	1,50	9,50	56,00	5,50	50,50
1,4	0,30	1,10	12,0	1,75	10,20	60,00	5,50	54,50
1,6	0,35	1,25	14,00	2,00	12,00	64,00	6,00	58,00
1,8	0,35	1,45	16,00	2,00	14,00	68,00	6,00	62,00
2,0	0,40	1,60	18,00	2,50	15,50			
2,2	0,45	1,75	20,00	2,50	17,50			
2,5	0,45	2,05	22,00	2,50	19,50			
3,0	0,50	2,50	24,00	3,00	21,00			
3,5	0,60	2,90	27,00	3,00	24,00			
4,0	0,70	3,30	30,00	3,50	26,50			
4,5	0,75	3,70	33,00	3,50	29,50			
5,0	0,80	4,20	36,00	4,00	32,00			
6,0	1,00	5,00	39,00	4,00	35,00			
7,0	1,00	6,00	42,00	4,50	37,50			
8,0	1,25	6,80	45,00	4,50	40,50			

## ВИДОВЕ РЕЗБИ

### Метрична-ISO, Газова-BSP, Цолова-BSPT

#### Техническа информация

### ISO Метрична ситна резба, DIN 13-4.



#### Резби Спецификация

Номинален диаметър мм	Стъпка мм	Размер на свредлото мм
8	0,75	7.2
8	1,00	7.0
9	0,75	8.2
9	1,00	8.0
10	0,75	9.2
10	1,00	9.0

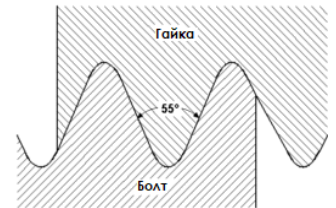
Номинален диаметър мм	Стъпка мм	Размер на свредлото мм
10	1,25	8.8
11	0,75	10.2
11	1,00	10.0
11	1,25	9.8
12	1,00	11.0
12	1,25	10.8

Номинален диаметър мм	Стъпка мм	Размер на свредлото мм
12	1,50	10.5
13	1,00	12.0
13	1,25	11.5
14	1,00	13.0
14	1,25	13.0
14	1,50	12.8

### BSP Цолови Тръбни (Газови) Резби, DIN ISO 228

(Британски стандарт тръбни)

Британска стандартна тръбна (газова) резба, с уплътнително съединение (цилиндрична). За номинален диаметър се приема условно вътрешния (светъл) диаметър на тръбата в цолове.



#### Резби Спецификация

Номинален диаметър	Външен Диаметър мм	Вътрешен Диаметър Гайка мм	Размер на свредлото	Брой навивки в инч - TPI	Стъпка mm
G 1/8"	9,73	8,85	8,80	28	0,907
G 1/4"	13,16	11,89	11,80	19	1,337
G 3/8"	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	20,95	19,17	19,00	14	1,814
G 5/8"	22,91	21,13	21,00	14	1,814
G 3/4"	26,44	24,66	24,50	14	1,814
G 7/8"	30,20	28,42	28,25	14	1,814
G 1"	33,25	30,93	30,75	11	2,309
G 1 1/8"	37,90	35,58	35,30	11	2,309
G 1 1/4"	41,91	39,59	39,25	11	2,309
G 1 3/8"	44,32	42,00	41,70	11	2,309
G 1 1/2"	47,80	45,48	45,25	11	2,309
G 1 3/4"	53,74	51,43	51,10	11	2,309
G 2"	59,61	57,29	57,00	11	2,309
G 2 1/4"	65,71	63,39	63,10	11	2,309
G 2 1/2"	75,18	72,86	72,60	11	2,309
G 2 3/4"	81,53	79,21	78,90	11	2,309
G 3"	87,88	85,56	85,30	11	2,309
G 3 1/4"	93,98	91,66	91,50	11	2,309
G 3 1/2"	100,33	98,01	97,70	11	2,309
G 3 3/4"	106,68	104,30	104,00	11	2,309
G 4"	113,03	110,71	110,40	11	2,309

## ВИДОВЕ РЕЗБИ

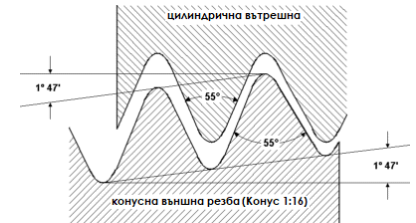
### Метрична-ISO, Газова-BSP, Цолова-BSPT

#### Техническа информация

### BSPT Цолова Конусна Тръбна Резба, DIN 2999

(Британски Стандарт Конусна Тръбна)

Цолова тръбна резба за тръби и фитинги. Цилиндрична вътрешна резба и конусна външна резба (конус 1: 16). За номинален диаметър условно се приема вътрешния (светъл) отвор на тръбата. В резбата може да се използва подходящо уплътняващо съединение, за да се осигури водонепроницаема сглобка.



### Резби Спецификация

Външна резба диаметър	Вътрешна резба диаметър	Минимален тръбен диаметър мм	Максимален тръбен диаметър мм	Размер на свредлото мм	Брой навивки в инч - TRI	Стъпка мм
R 1/16"	Rp 1/16"	3	7,723	6,561	28	0,907
R 1/8"	Rp 1/8"	6	9,728	8,566	28	0,907
R 1/4"	Rp 1/4"	8	13,157	11,445	19	1,337
R 3/8"	Rp 3/8"	10	16,662	14,950	19	1,337
R 1/2"	Rp 1/2"	15	20,995	18,631	14	1,814
R 3/4"	Rp 3/4"	20	26,441	24,117	14	1,814
R 1"	Rp 1"	25	33,249	30,291	11	2,309
R 1 1/4"	Rp 1 1/4"	32	41,910	38,952	11	2,309
R 1 1/2"	Rp 1 1/2"	40	47,803	44,845	11	2,309
R 2"	Rp 2"	50	59,614	56,656	11	2,309
R 2 1/2"	Rp 2 1/2"	65	75,184	72,226	11	2,309
R 3"	Rp 3"	80	87,884	84,926	11	2,309
R 4"	R 4"	100	113,030	110,072	11	2,309
R 5"	Rp 5"	125	138,430	135,472	11	2,309
R 6"	Rp 6"	150	163,830	160,872	11	2,309